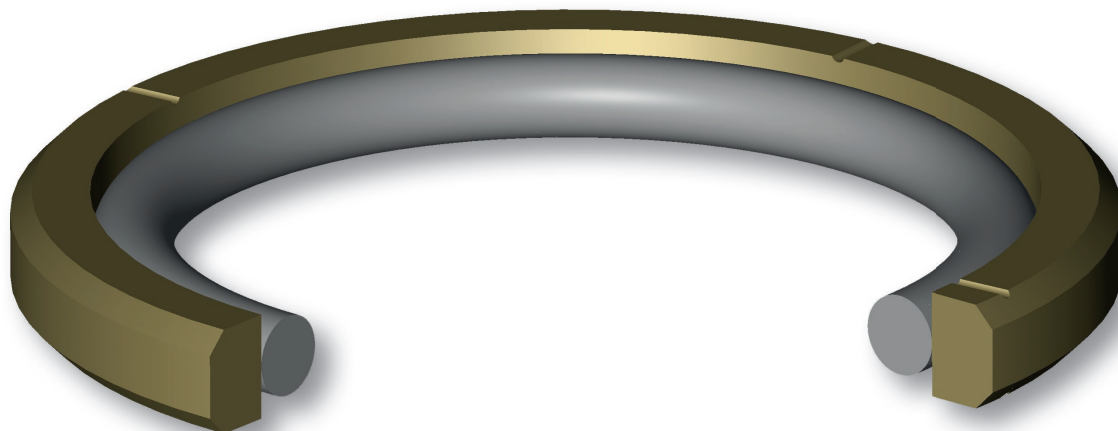


YB



La tenuta pistone tipo YB di Aston Seals è composta da:

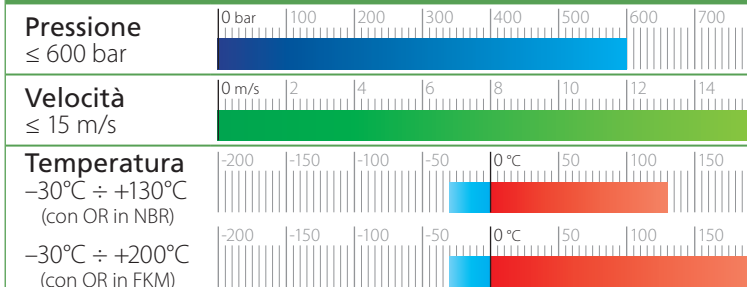
- Un elemento di tenuta dinamico che assicura un basso attrito, elevate velocità di funzionamento e, grazie alla resistenza chimica del materiale che supera quelle di tutti gli altri elastomeri, un'elevata compatibilità con quasi tutti i fluidi. Scanalature laterali assicurano che il fluido in pressione possa sempre energizzare l'O-Ring in tutte le condizioni di lavoro.
 - Un O-Ring standard a bassa deformazione permanente come elemento energizzante sulla parte statica
- Basso attrito statico e dinamico
 - Elevate velocità ammissibili

- Nessuna tendenza allo "stick-slip"
- Ingombro ridotto e semplice esecuzione della sede
- Elevata compatibilità con tutti i fluidi (con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)
- Alta resistenza all'estrusione
- Elevata resistenza alla temperatura

MATERIALE

-
- ① **Tipologia** Politetrafluoretilene PTFE + Bronzo
Designazione SEALFLON + Bronzo
 ⇒ Può essere fornito con differenti cariche a seconda delle applicazioni
- ② **Tipologia** Gomma nitrilica NBR
Designazione RUBSEAL 70
Durezza 70 °ShA
 ⇒ Può essere fornito con differenti materiali a seconda delle condizioni operative

CONDIZIONI D'ESERCIZIO



Fluidi Alta compatibilità con quasi tutti i fluidi (con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)

RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica Ra ≤ 0.3 µm Rt ≤ 2.5 µm
Superf. statica Ra ≤ 1.6 µm Rt ≤ 6.3 µm

GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento (mm) sul lato opposto alla pressione:

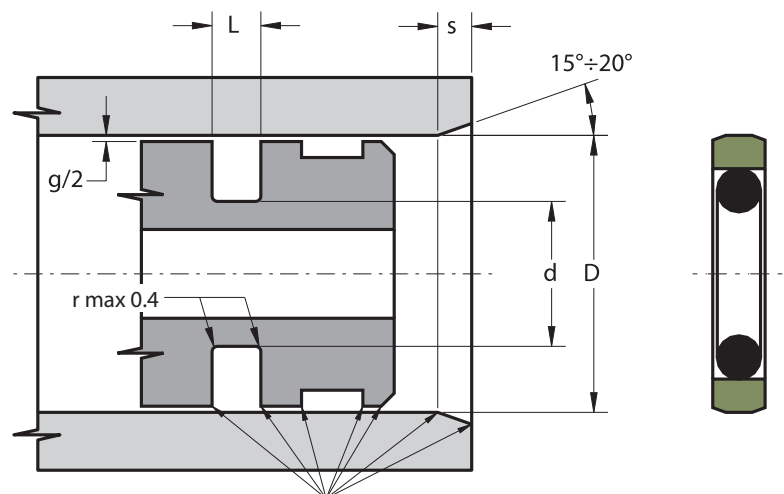
| L | 100 bar | 200 bar | 400 bar |
|------|---------|---------|---------|
| 2.2 | 0.60 | 0.40 | 0.30 |
| 3.2 | 0.80 | 0.50 | 0.30 |
| 4.2 | 0.80 | 0.50 | 0.40 |
| 6.3 | 1.00 | 0.60 | 0.40 |
| 8.1 | 1.20 | 0.70 | 0.50 |
| 9.5 | 1.40 | 1.00 | 0.60 |
| 13.8 | 2.00 | 1.40 | 1.20 |

> 400 bar ⇒ $g_{max} = H8/f8$

NB: per il calcolo del gioco d'accoppiamento è necessario tenere in considerazione la deformazione elastica delle parti metalliche sottoposte a pressione.

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

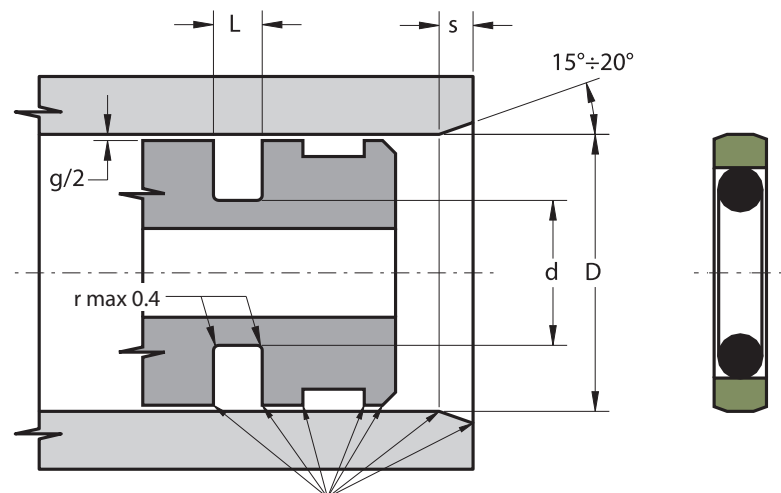


Eliminare bave e spigoli vivi

| Part. | D ^{H9} | d ^{h9} | L ^{+0.2} | S | OR |
|----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-----|
| YB 8 3.1 2.2 | 8 | 3.1 | 2.2 | 2.0 | 006 |
| YB 10 5.1 2.2 | 10 | 5.1 | 2.2 | 2.0 | 008 |
| YB 12 7.1 2.2 | 12 | 7.1 | 2.2 | 2.0 | 610 |
| YB 15 7.5 3.2 | 15 | 7.5 | 3.2 | 2.5 | 108 |
| YB 16 8.5 3.2 | 16 | 8.5 | 3.2 | 2.5 | 109 |
| YB 18 10.5 3.2 | 18 | 10.5 | 3.2 | 2.5 | 110 |
| YB 20 12.5 3.2 | 20 | 12.5 | 3.2 | 2.5 | 614 |
| YB 22 14.5 3.2 | 22 | 14.5 | 3.2 | 2.5 | 113 |
| YB 24 16.5 3.2 | 24 | 16.5 | 3.2 | 2.5 | 809 |
| YB 25 17.5 3.2 | 25 | 17.5 | 3.2 | 2.5 | 115 |
| YB 28 20.5 3.2 | 28 | 20.5 | 3.2 | 2.5 | 117 |
| YB 30 22.5 3.2 | 30 | 22.5 | 3.2 | 2.5 | 118 |
| YB 32 24.5 3.2 | 32 | 24.5 | 3.2 | 2.5 | 119 |
| YB 35 27.5 3.2 | 35 | 27.5 | 3.2 | 2.5 | 121 |
| YB 36 28.5 3.2 | 36 | 28.5 | 3.2 | 2.5 | 122 |
| YB 38 30.5 3.2 | 38 | 30.5 | 3.2 | 2.5 | 123 |
| YB 39 31.5 3.2 | 39 | 31.5 | 3.2 | 2.5 | 124 |
| YB 40 29 4.2 | 40 | 29.0 | 4.2 | 3.5 | 216 |
| YB 42 31 4.2 | 42 | 31.0 | 4.2 | 3.5 | 217 |
| YB 45 34 4.2 | 45 | 34.0 | 4.2 | 3.5 | 219 |
| YB 48 37 4.2 | 48 | 37.0 | 4.2 | 3.5 | 221 |
| YB 50 39 4.2 | 50 | 39.0 | 4.2 | 3.5 | 222 |
| YB 52 41 4.2 | 52 | 41.0 | 4.2 | 3.5 | 223 |
| YB 55 44 4.2 | 55 | 44.0 | 4.2 | 3.5 | 224 |

| Part. | D ^{H9} | d ^{h9} | L ^{+0.2} | S | OR |
|------------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-----|
| YB 57 46 4.2 | 57 | 46.0 | 4.2 | 3.5 | 827 |
| YB 60 49 4.2 | 60 | 49.0 | 4.2 | 3.5 | 225 |
| YB 62 51 4.2 | 62 | 51.0 | 4.2 | 3.5 | 226 |
| YB 63 52 4.2 | 63 | 52.0 | 4.2 | 3.5 | 226 |
| YB 64 53 4.2 | 64 | 53.0 | 4.2 | 3.5 | 226 |
| YB 65 54 4.2 | 65 | 54.0 | 4.2 | 3.5 | 227 |
| YB 70 59 4.2 | 70 | 59.0 | 4.2 | 3.5 | 228 |
| YB 75 64 4.2 | 75 | 64.0 | 4.2 | 3.5 | 230 |
| YB 80 64.5 6.3 | 80 | 64.5 | 6.3 | 5.0 | 333 |
| YB 85 69.5 6.3 | 85 | 69.5 | 6.3 | 5.0 | 335 |
| YB 89 73.5 6.3 | 89 | 73.5 | 6.3 | 5.0 | 336 |
| YB 90 74.5 6.3 | 90 | 74.5 | 6.3 | 5.0 | 336 |
| YB 95 79.5 6.3 | 95 | 79.5 | 6.3 | 5.0 | 338 |
| YB 100 84.5 6.3 | 100 | 84.5 | 6.3 | 5.0 | 339 |
| YB 105 89.5 6.3 | 105 | 89.5 | 6.3 | 5.0 | 341 |
| YB 110 94.5 6.3 | 110 | 94.5 | 6.3 | 5.0 | 343 |
| YB 115 99.5 6.3 | 115 | 99.5 | 6.3 | 5.0 | 344 |
| YB 120 104.5 6.3 | 120 | 104.5 | 6.3 | 5.0 | 346 |
| YB 125 109.5 6.3 | 125 | 109.5 | 6.3 | 5.0 | 347 |
| YB 130 114.5 6.3 | 130 | 114.5 | 6.3 | 5.0 | 349 |
| YB 132 116.5 6.3 | 132 | 116.5 | 6.3 | 5.0 | 350 |
| YB 133 112 8.1 | 133 | 112.0 | 8.1 | 6.5 | 425 |
| YB 135 114 8.1 | 135 | 114.0 | 8.1 | 6.5 | 425 |
| YB 140 119 8.1 | 140 | 119.0 | 8.1 | 6.5 | 426 |

| Part. | D ^{H9} | d ^{h9} | L ^{+0.2} | S | OR |
|----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-----|
| YB 145 124 8.1 | 145 | 124.0 | 8.1 | 6.5 | 428 |
| YB 150 129 8.1 | 150 | 129.0 | 8.1 | 6.5 | 429 |
| YB 154 133 8.1 | 154 | 133.0 | 8.1 | 6.5 | 431 |
| YB 155 134 8.1 | 155 | 134.0 | 8.1 | 6.5 | 431 |
| YB 160 139 8.1 | 160 | 139.0 | 8.1 | 6.5 | 433 |
| YB 165 144 8.1 | 165 | 144.0 | 8.1 | 6.5 | 434 |
| YB 170 149 8.1 | 170 | 149.0 | 8.1 | 6.5 | 436 |
| YB 175 154 8.1 | 175 | 154.0 | 8.1 | 6.5 | 437 |
| YB 180 159 8.1 | 180 | 159.0 | 8.1 | 6.5 | 438 |
| YB 185 164 8.1 | 185 | 164.0 | 8.1 | 6.5 | 874 |
| YB 190 169 8.1 | 190 | 169.0 | 8.1 | 6.5 | 439 |
| YB 200 179 8.1 | 200 | 179.0 | 8.1 | 6.5 | 441 |
| YB 210 189 8.1 | 210 | 189.0 | 8.1 | 6.5 | 882 |
| YB 220 199 8.1 | 220 | 199.0 | 8.1 | 6.5 | 444 |
| YB 230 209 8.1 | 230 | 209.0 | 8.1 | 6.5 | 445 |
| YB 240 219 8.1 | 240 | 219.0 | 8.1 | 6.5 | 446 |
| YB 250 229 8.1 | 250 | 229.0 | 8.1 | 6.5 | 447 |
| YB 260 239 8.1 | 260 | 239.0 | 8.1 | 6.5 | 447 |
| YB 270 249 8.1 | 270 | 249.0 | 8.1 | 6.5 | 680 |
| YB 280 259 8.1 | 280 | 259.0 | 8.1 | 6.5 | 449 |
| YB 290 269 8.1 | 290 | 269.0 | 8.1 | 6.5 | 450 |
| YB 300 279 8.1 | 300 | 279.0 | 8.1 | 6.5 | 451 |
| YB 310 289 8.1 | 310 | 289.0 | 8.1 | 6.5 | 451 |
| YB 320 299 8.1 | 320 | 299.0 | 8.1 | 6.5 | 452 |



Eliminare bave e spigoli vivi

Altre misure, non presenti nella precedente tabella, possono essere fornite secondo il seguente schema:

| Part. | D ^{H9} | d ^{h9} | L ^{+0.2} | S | OR |
|------------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-----|
| YB 330 305.5 8.1 | 330 | 305.5 | 8.1 | 6.5 | 453 |
| YB 340 315.5 8.1 | 340 | 315.5 | 8.1 | 6.5 | 453 |
| YB 350 325.5 8.1 | 350 | 325.5 | 8.1 | 6.5 | 454 |
| YB 360 335.5 8.1 | 360 | 335.5 | 8.1 | 6.5 | 455 |
| YB 370 345.5 8.1 | 370 | 345.5 | 8.1 | 6.5 | 456 |
| YB 380 355.5 8.1 | 380 | 355.5 | 8.1 | 6.5 | 457 |
| YB 390 365.5 8.1 | 390 | 365.5 | 8.1 | 6.5 | 457 |
| YB 400 375.5 8.1 | 400 | 375.5 | 8.1 | 6.5 | 458 |
| YB 410 385.5 8.1 | 410 | 385.5 | 8.1 | 6.5 | 459 |
| YB 420 395.5 8.1 | 420 | 395.5 | 8.1 | 6.5 | 460 |
| YB 430 405.5 8.1 | 430 | 405.5 | 8.1 | 6.5 | 461 |
| YB 440 415.5 8.1 | 440 | 415.5 | 8.1 | 6.5 | 461 |
| YB 450 425.5 8.1 | 450 | 425.5 | 8.1 | 6.5 | 462 |
| YB 460 435.5 8.1 | 460 | 435.5 | 8.1 | 6.5 | 463 |
| YB 470 445.5 8.1 | 470 | 445.5 | 8.1 | 6.5 | 464 |
| YB 480 455.5 8.1 | 480 | 455.5 | 8.1 | 6.5 | 464 |
| YB 490 465.5 8.1 | 490 | 465.5 | 8.1 | 6.5 | 465 |
| YB 500 475.5 8.1 | 500 | 475.5 | 8.1 | 6.5 | 466 |

| D | | | d | L | S | S. OR |
|---------------|--------------------|---------------|----------|------|------|-------|
| Serie leggera | Serie standard | Serie pesante | | | | |
| 15 ÷ 39.9 | 8 ÷ 14.9 | | D - 4.9 | 2.2 | 2.0 | 1.78 |
| 40 ÷ 79.9 | 15 ÷ 39.9 | | D - 7.5 | 3.2 | 2.5 | 2.62 |
| 80 ÷ 132.9 | 40 ÷ 79.9 | 15 ÷ 39.9 | D - 11.0 | 4.2 | 3.5 | 3.53 |
| 133 ÷ 329.9 | 80 ÷ 132.9 | 40 ÷ 79.9 | D - 15.5 | 6.3 | 5.0 | 5.34 |
| 330 ÷ 669.9 | 133 ÷ 329.9 | 80 ÷ 132.9 | D - 21.0 | 8.1 | 6.5 | 6.99 |
| 670 ÷ 999.9 | 330 ÷ 669.9 | 133 ÷ 329.9 | D - 24.5 | 8.1 | 6.5 | 6.99 |
| | 670 ÷ 999.9 | 330 ÷ 669.9 | D - 28.0 | 9.5 | 7.5 | 8.40 |
| | > 1000 | | D - 38.0 | 13.8 | 10.0 | 12.0 |

