

# SP



## MATERIALE

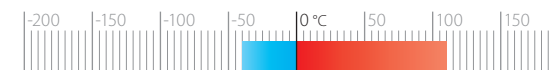


**Tipologia**  
Resina acetaleica

**Designazione**  
BEARITE

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

**Temperatura**  
-40°C ÷ +110°C



**Fluidi**

Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

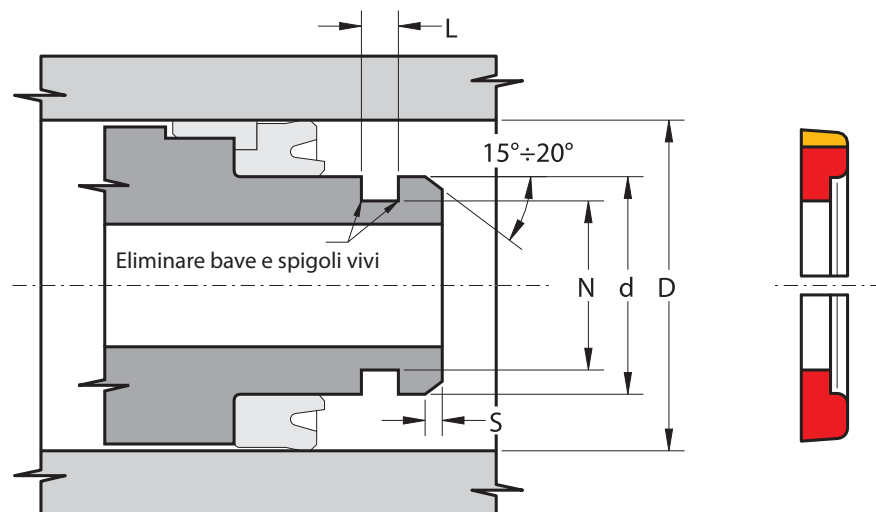
Per evitare rotture, è consigliabile scaldare in acqua l'anello di spallamento prima del montaggio.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

L'anello di spallamento tipo SP di Aston Seals facilita l'assemblaggio in cava aperta delle tenute pistone, specialmente quelle con larghe sezioni radiali.

- Facile installazione della tenuta pistone
- Semplice esecuzione della sede
- Buona resistenza alla temperatura

SP



Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>+0.1</sup>	N <sup>±0.1</sup>	L <sup>-0.2/+0.1</sup>
SP 32 20	32	20	15.80	3.10
SP 35 22	35	22	17.80	3.10
SP 40 26	40	26	21.60	3.10
SP 45 30	45	30	25.80	3.10
SP 50 30	50	30	25.80	3.35
SP 55 40	55	40	35.80	3.10
SP 60 40	60	40	36.10	3.35
SP 63 45	63	45	40.84	3.10
SP 70 50	70	50	45.84	3.35
SP 80 60	80	60	55.80	3.35
SP 90 70	90	70	66.10	3.35