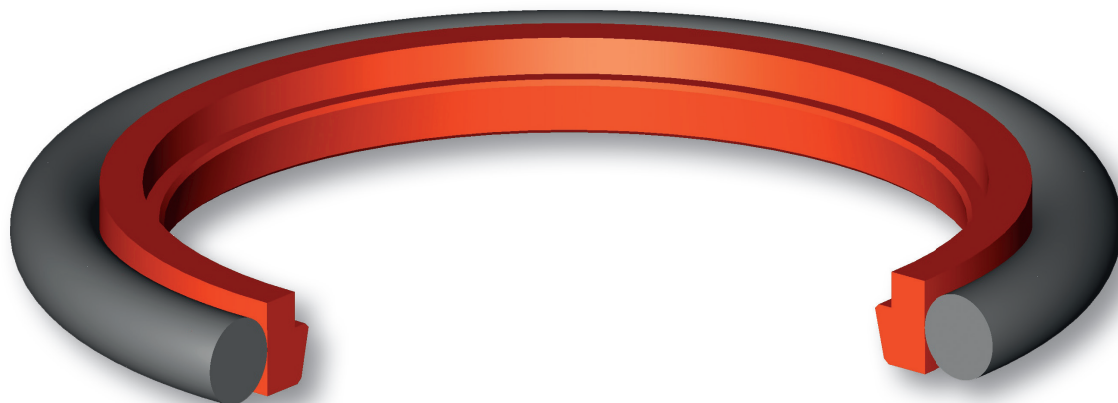


# SHT



La guarnizione SHT di Aston Seals è la soluzione ottimale di tenuta per applicazioni idrauliche industriali. Trova alloggio nella cava normalmente destinata alla guarnizione in PTFE di cui ha caratteristiche tecniche e dimensionali simili ma, rispetto ad essa, una migliore capacità di tenuta, una maggiore facilità di montaggio ed un costo più contenuto.

La guarnizione SHT, composta da un pattino in polimero speciale come tenuta dinamica e da un O-Ring come elemento energizzante sulla parte statica, può essere montata:

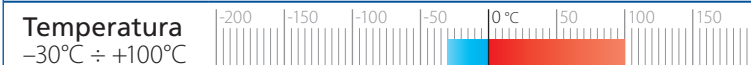
- singolarmente
- in tandem: soluzione preferibile in presenza di rapide ed elevate variazioni di pressione.
- Buona capacità di tenuta

- Costo contenuto rispetto alla corrispondente tenuta in ptfè
- Di facile installazione
- Basso attrito e nessuna tendenza allo stick-slip
- Recupera immediatamente le dimensioni originali dopo l'assemblaggio
- Ingombro ridotto e semplice esecuzione della sede
- Eccellente resistenza all'usura
- Alta resistenza all'estrusione
- Elevata durata in esercizio
- Buona resistenza alla temperatura

## MATERIALE

②	① Tipologia	Resina Poliестere
	Designazione	SEALITE 55
①	Durezza	55 °ShD
	② Tipologia	Gomma nitrilica NBR
	Designazione	RUBSEAL 70
	Durezza	70 °ShA

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO



**Fluidi**  
Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

<b>Superf. dinamica</b>	Ra ≤ 0.3 μm	Rt ≤ 2.5 μm
<b>Superf. statica</b>	Ra ≤ 1.6 μm	Rt ≤ 6.3 μm

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione

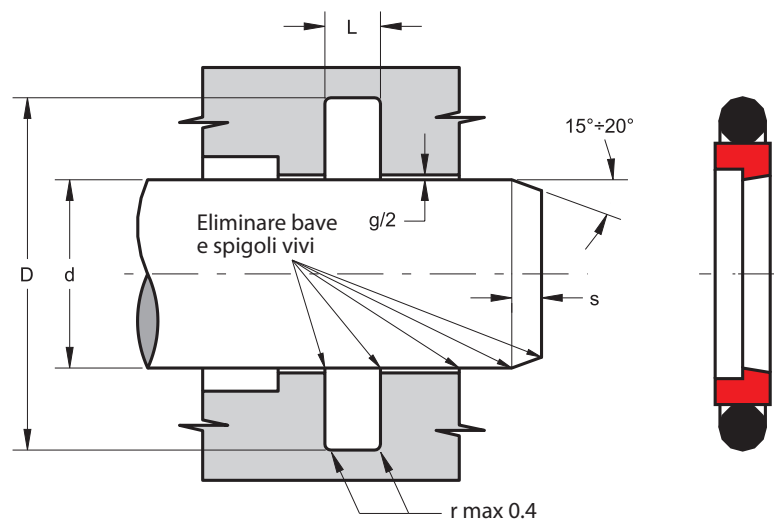
L	100 bar	200 bar	300 bar	400 bar
2.2	0.70	0.45	0.35	0.30
3.2	0.80	0.50	0.40	0.30
4.2	0.80	0.50	0.40	0.35
6.3	0.90	0.55	0.45	0.35
8.1	1.10	0.70	0.50	0.40

$$> 400 \text{ bar} \Rightarrow g_{\max} = H8/f8$$

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

# SHT



Part.	d <sup>h9</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
<b>SHT 10 14.9 2.2</b>	10	14.9	2.2	2.0	013
<b>SHT 14 18.9 2.2</b>	14	18.9	2.2	2.0	016
<b>SHT 16 20.9 2.2</b>	16	20.9	2.2	2.0	017
<b>SHT 18 22.9 2.2</b>	18	22.9	2.2	2.0	018
<b>SHT 20 27.3 3.2</b>	20	27.3	3.2	2.5	118
<b>SHT 20 30.7 4.2</b>	20	30.7	4.2	3.5	214
<b>SHT 22 32.7 4.2</b>	22	32.7	4.2	3.5	215
<b>SHT 24 34.7 4.2</b>	24	34.7	4.2	3.5	216
<b>SHT 25 32.3 3.2</b>	25	32.3	3.2	2.5	122
<b>SHT 25 35.7 4.2</b>	25	35.7	4.2	3.5	217
<b>SHT 30 37.3 3.2</b>	30	37.3	3.2	2.5	125
<b>SHT 30 40.7 4.2</b>	30	40.7	4.2	3.5	220
<b>SHT 32 39.3 3.2</b>	32	39.3	3.2	2.5	126
<b>SHT 32 42.7 4.2</b>	32	42.7	4.2	3.5	221
<b>SHT 35 45.7 4.2</b>	35	45.7	4.2	3.5	222
<b>SHT 36 46.7 4.2</b>	36	46.7	4.2	3.5	223
<b>SHT 40 50.7 4.2</b>	40	50.7	4.2	3.5	224
<b>SHT 40 55.1 6.3</b>	40	55.1	6.3	5.0	327

Part.	d <sup>h9</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
<b>SHT 45 55.7 4.2</b>	45	55.7	4.2	3.5	830
<b>SHT 45 60.1 6.3</b>	45	60.1	6.3	5.0	329
<b>SHT 50 60.7 4.2</b>	50	60.7	4.2	3.5	833
<b>SHT 50 65.1 6.3</b>	50	65.1	6.3	5.0	331
<b>SHT 56 66.7 4.2</b>	56	66.7	4.2	3.5	229
<b>SHT 57 72.1 6.3</b>	57	72.1	6.3	5.0	333
<b>SHT 60 70.7 4.2</b>	60	70.7	4.2	3.5	839
<b>SHT 60 75.1 6.3</b>	60	75.1	6.3	5.0	334
<b>SHT 70 80.7 4.2</b>	70	80.7	4.2	3.5	846
<b>SHT 70 85.1 6.3</b>	70	85.1	6.3	5.0	337
<b>SHT 75 90.1 6.3</b>	75	90.1	6.3	5.0	339
<b>SHT 78 93.1 6.3</b>	78	93.1	6.3	5.0	339
<b>SHT 80 95.1 6.3</b>	80	95.1	6.3	5.0	340
<b>SHT 90 105.1 6.3</b>	90	105.1	6.3	5.0	343
<b>SHT 100 115.1 6.3</b>	100	115.1	6.3	5.0	346
<b>SHT 110 125.1 6.3</b>	110	125.1	6.3	5.0	350
<b>SHT 120 135.1 6.3</b>	120	135.1	6.3	5.0	862