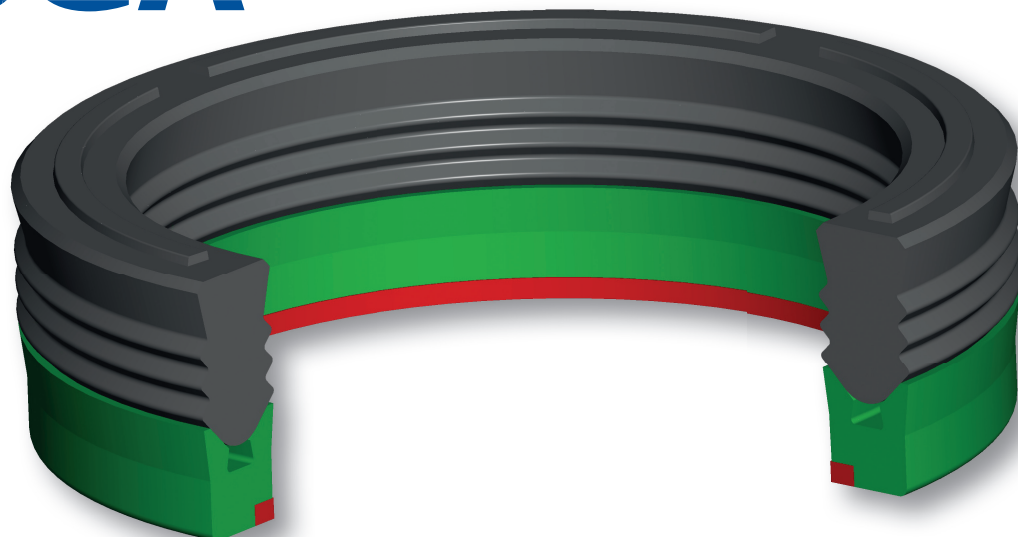


# SGA



## MATERIALE

	① Tipologia	Gomma nitrilica NBR
	Designazione	RUBSEAL 75
	Durezza	75 °ShA
② Tipologia	Resina poliesteri	
Designazione	SEALITE 63	
Durezza	63 °ShD	
③ Tipologia	Resina acetilica	
Designazione	BEARITE	

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

Pressione ≤ 700 bar	
Velocità ≤ 0.5 m/s	
Temperatura -40°C ÷ +110°C	
Fluidi	Oli idraulici (a base minerale) Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica	Ra ≤ 0.3 μm	Rt ≤ 2.5 μm
Superf. statica	Ra ≤ 1.6 μm	Rt ≤ 6.3 μm

## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

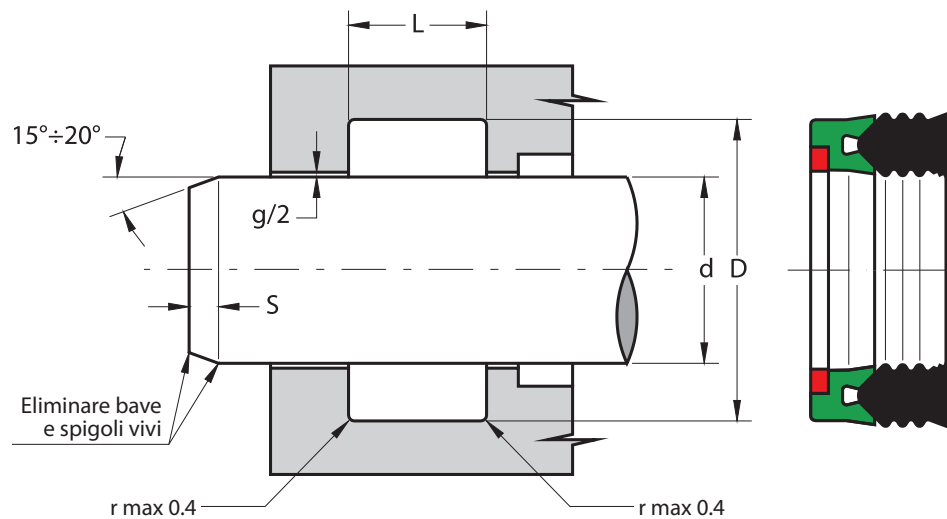
Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

La tenuta stelo tipo SGA di Aston Seals è composta da:

- Un elemento di tenuta in gomma nitrilica a bassa deformazione permanente che assicura un'ottima capacità di tenuta. Molteplici labbri di tenuta garantiscono un perfetto controllo del fluido e concentrano il carico contro la superficie dinamica. Le cavità tra i labbri di tenuta trattengono una piccola quantità di fluido che riduce l'attrito e l'usura.
- Un anello di supporto che si adatta alla forma dell'elemento di tenuta. La speciale forma a "V" ne garantisce l'energizzazione quando è soggetto a forti carichi di pressione.

- Un anello antiestrusione che protegge la guarnizione quando è soggetta ad elevate pressioni.
- Ottima resistenza all'estrusione
- Perfetto controllo del fluido
- Elevata durata in esercizio
- Eccellente resistenza all'usura
- Buona stabilità meccanica alle alte temperature
- Non risente delle oscillazioni di pressione e delle vibrazioni
- Di facile installazione



Part.	$d^{f7}$	$D^{H10}$	$L^{+0.25}$	$g$
<b>SGA 30 43</b>	30	43.0	20.0	0.4
<b>SGA 45 60</b>	45	60.0	22.5	0.4
<b>SGA 60 77</b>	60	77.0	27.0	0.4
<b>SGA 70 90</b>	70	90.0	30.0	0.4
<b>SGA 85 98</b>	85	98.0	25.0	0.4
<b>SGA 95 115</b>	95	115.0	28.0	0.4
<b>SGA 110 130</b>	110	130.0	32.5	0.4