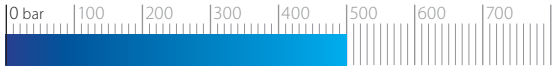
PFS

MATERIALE

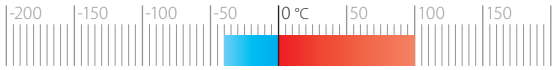
Tipologia	Designazione	Durezza
Poliuretano	SEALPUR 93	93 °ShA

CONDIZIONI D'ESERCIZIO

Pressione
≤ 500 bar



Temperatura
–40°C ÷ +100°C



Fluidi
Oli idraulici (a base minerale)
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. sede	Ra ≤ 1.6 µm	Rt ≤ 6.3 µm

Una buona pulizia e lubrificazione prima dell'assemblaggio sono raccomandate.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

La guarnizione tipo PFS di Aston Seals è stata sviluppata per assicurare la tenuta sulla flangia SAE e per sostituire il tradizionale O-Ring in condizioni difficili come in presenza di elevate pressioni o cattive finiture superficiali.

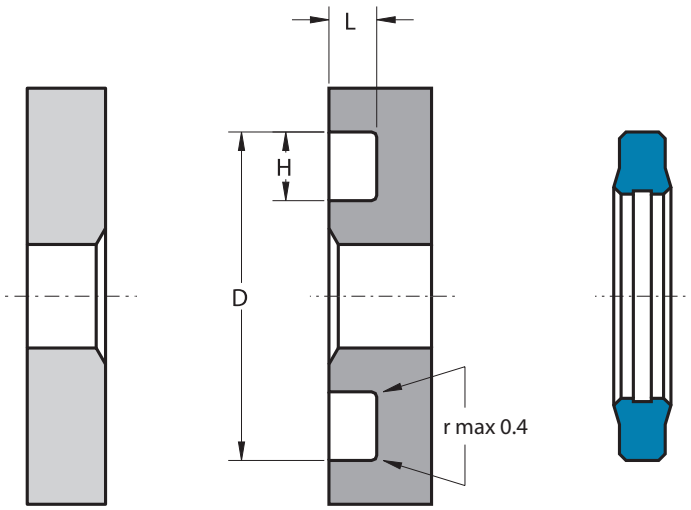
Il profilo è ispirato a quello della tenuta semicompatta tipo SD che dimostra grande efficacia e versatilità.

L'interferenza di montaggio sul diametro esterno riduce i movimenti radiali indotti dai frequenti fenomeni di pressioni pulsanti.

Il materiale impiegato è una particolare resina poliuretanica che assicura eccellenti proprietà antiusura, elevata vita d'esercizio e resistenza all'estrusione.

- Perfetto controllo del fluido anche in presenza di pressioni pulsanti
- Elevata resistenza all'estrusione
- Eccellente resistenza all'usura
- Ampia durata in esercizio
- Assenza di movimenti radiali indotti
- Buona resistenza alla temperatura
- Di facile installazione

PFS



Part.	D ±0.1	H ±0.25	L ±0.07
PFS 8 12 1.4	12.0	2.0	1.40
PFS 10.3 16.9 2.2	16.9	3.3	2.20
PFS 12.2 19.2 2.2	19.2	3.5	2.20
PFS 15.4 22.4 2.2	22.4	3.5	2.20
PFS 1/2”	25.4	4.2	2.85
PFS 3/4”	31.8	4.2	2.85
PFS 1”	39.6	4.2	2.85
PFS 1 1/4”	44.5	4.2	2.85
PFS 1 1/2”	53.7	4.2	2.85
PFS 2”	63.4	4.2	2.85
PFS 2 1/2"	76.2	4.2	2.85
PFS 3"	91.9	4.2	2.85