# BRA

La funzione dell'anello antiestrusione tipo BRA di Aston Seals è quella di evitare il danneggiamento dell'O-Ring che avviene normalmente in presenza di elevati giochi d'accoppiamento o pressioni elevate.

Se la pressione agisce solo da un lato dell'O-Ring, è sufficiente montare un anello antiestrusione sul lato opposto. Nel caso la pressione agisca su entrambi i lati, sono necessari due anelli antiestrusione.

È costituito da due spire tagliate con un particolare angolo per proteggere l'O-Ring. I vantaggi di questa specifica forma sono quello di sopportare ampie variazioni di temperature e di tolleranze.

Grazie alla sua forma a spirale, può essere facilmente installato in poco tempo e senza l'ausilio di accessori particolari.

Il materiale impiegato, grazie alla sua resistenza chimica superiore a quella di tutti gli elastomeri e i termoplastici, assicura un'ampia compatibilità con quasi tutti i fluidi.

- Elevata resistenza all'estrusione
- Resistente alle variazioni di temperatura
- Aumenta la vita utile degli elementi di tenuta
- Elevata compatibilità con quasi tutti i fluidi
- Eccellente resistenza all'usura
- Alta resistenza alla temperatura
- Di facile installazione

## MATERIALE

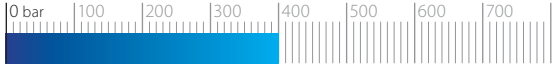
**Tipologia** Politetrafluoretilene PTFE
**Designazione** SEALFLON

## CODIFICA

**"BRA xxx"** dove "xxx" è lo stesso codice dell'O-Ring

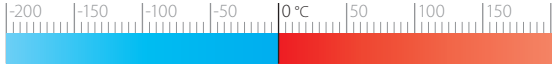
## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

**Pressione**
≤ 400 bar
gioco max di 0.3 mm (*)




**Velocità**
≤ 2m/s

**Temperatura**
–200°C ÷ +200°C
(solo per l'elemento in PTFE)




**Fluidi** Alta compatibilità con tutti i fluidi
(solo per l'elemento in PTFE)

(*) per il calcolo del gioco d'accoppiamento è necessario tenere in considerazione la deformazione elastica delle parti metalliche sottoposte a pressione

## DIMENSIONE SEDE [mm]

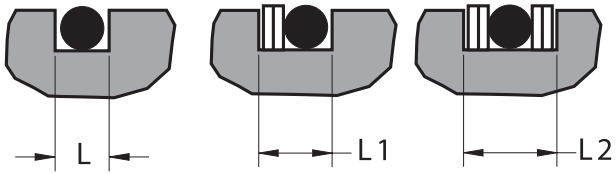
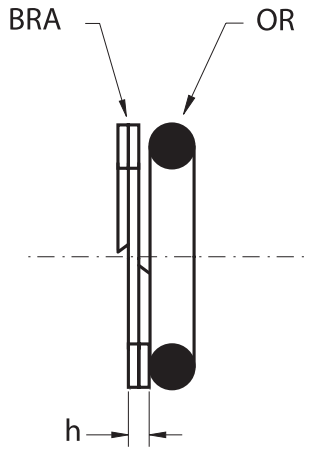
| Sezione OR | h | L | L1 | L2 |
|---|---|---|---|---|
| 1.78 | 1.4 | 2.5 | 4 | 5.5 |
| 2.62 | 1.4 | 3.5 | 5 | 6.5 |
| 3.53 | 1.4 | 4.5 | 6 | 7.5 |
| 5.34 | 1.7 | 7.0 | 9 | 10.5 |
| 6.99 | 2.5 | 9.5 | 12 | 14.5 |

I diametri interni ed esterni sono gli stessi utilizzati per gli O-Ring

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

| | | |
|---|---|---|
| **Superf. dinamica** | Ra ≤ 0.3 µm | Rt ≤ 2.5 µm |
| **Superf. statica** | Ra ≤ 1.6 µm | Rt ≤ 6.3 µm |

Una buona pulizia e lubrificazione prima dell'assemblaggio sono raccomandate.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

# BRA