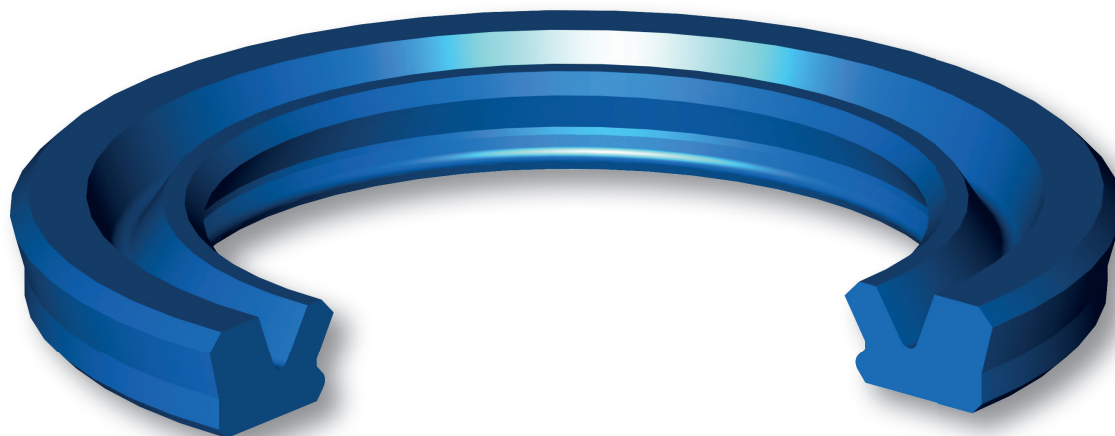


# AR



La AR di Aston Seals è una guarnizione a labbri asimmetrici progettata per applicazioni medio-leggere dove gli ingombri e gli attriti devono essere minimi.

Può essere utilizzata sia singolarmente che, in presenza di rapide ed elevate variazioni di pressione, in tandem come tenuta "secondaria" dietro ad una guarnizione in PTFE.

Trova alloggio nella cava normalmente destinata alla guarnizione in PTFE di cui ha le stesse caratteristiche dimensionali ma, rispetto ad essa, una migliore capacità di tenuta, una maggiore facilità di montaggio ed un costo più contenuto.

Il materiale utilizzato per produrre questa

guarnizione è uno speciale poliuretano che ha eccellenti proprietà anti-usura e che assicura elevata durata in esercizio e resistenza all'estrusione.

- Buona capacità di tenuta
- Costo contenuto
- Di facile installazione
- Ingombro ridotto e semplice esecuzione della sede
- Eccellente resistenza all'usura
- Elevata durata in esercizio
- Buona resistenza alla temperatura

## MATERIALE



Tipologia  
Poliuretano

Designazione  
SEALPUR 93

Durezza  
93 °ShA

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

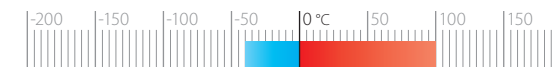
Pressione  
≤ 250 bar



Velocità  
≤ 0.5 m/s



Temperatura  
-40°C ÷ +100°C



Fluidi

Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica  
Superf. statica

Ra ≤ 0.3 µm  
Ra ≤ 1.6 µm

Rt ≤ 2.5 µm  
Rt ≤ 6.3 µm

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione

100 bar	0.80 mm	200 bar	0.40 mm
150 bar	0.60 mm	250 bar	0.32 mm

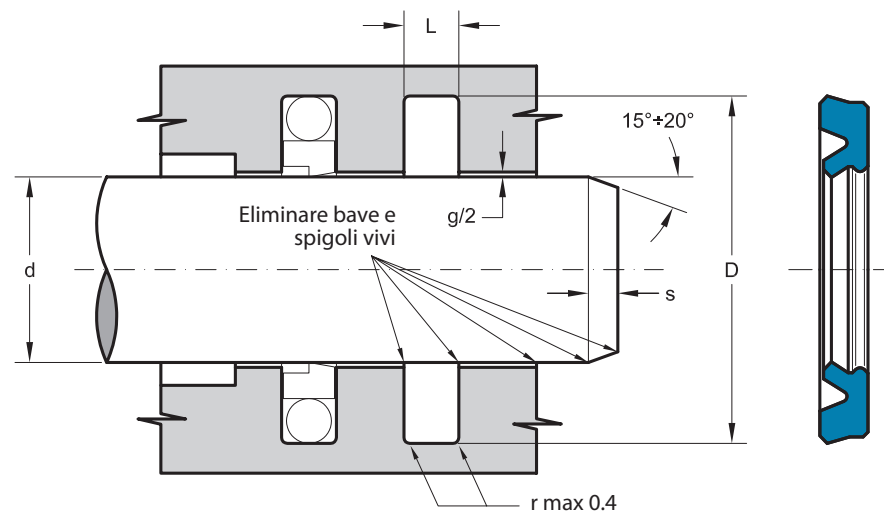
## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

AR



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
AR 20 31 4.2	20	31.0	4.2
AR 25 36 4.2	25	36.0	4.2
AR 27 34.5 3.2	27	34.5	3.2
AR 30 41 4.2	30	41.0	4.2
AR 32 39.5 3.2	32	39.5	3.2
AR 40 51 4.2	40	51.0	4.2
AR 50 61 4.2	50	61.0	4.2