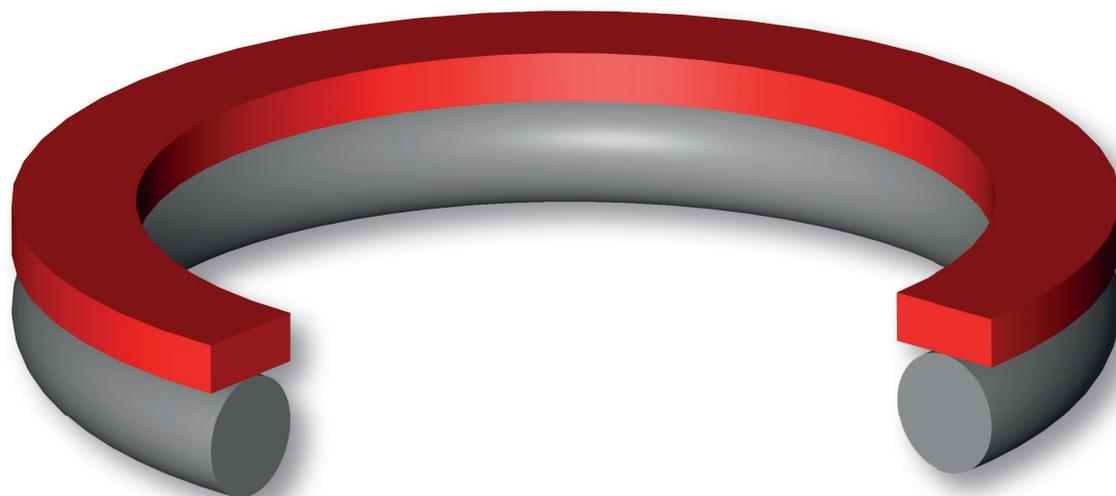


AM



La funzione dell'anello antiestrusione tipo AM di Aston Seals è quella di evitare il danneggiamento dell'O-Ring che avviene normalmente in presenza di elevati giochi d'accoppiamento o pressioni elevate.

Se la pressione agisce solo da un lato dell'O-Ring, è sufficiente montare un anello antiestrusione sul lato opposto. Nel caso la pressione agisca su entrambi i lati, sono necessari due anelli antiestrusione.

L'anello AM non presenta tagli o forme spirali (tipiche degli anelli in PTFE) che possono danneggiare l'O-Ring soprattutto in presenza di alte pressioni.

Grazie alla sua elasticità, può essere installato facilmente ed in breve tempo senza l'utilizzo di accessori particolari.

Il materiale impiegato è una resina poliester

di media durezza, utilizzata principalmente per la produzione di anelli antiestrusione, che migliora l'efficacia e la vita utile del sistema di tenuta in applicazioni dove caratteristiche come resistenza all'abrasione e agli sforzi di taglio sono critiche.

- Elevata resistenza all'estrusione
- Anello non tagliato per evitare danni all'O-Ring
- Soluzione economica
- Aumenta la vita utile degli elementi di tenuta
- Eccellente resistenza all'usura
- Non sono richieste tolleranze ristrette
- Di facile installazione
- Buona resistenza alla temperatura
- Di facile installazione

MATERIALE



Tipologia	Designazione	Durezza
Resina poliester	SEALITE 55	55 °ShD

CONDIZIONI D'ESERCIZIO

Pressione Vedi tabella seguente



Fluidi Oli idraulici (a base minerale)
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

PRESSIONE MASSIMA [bar]

Gioco [mm]	NBR 70 [bar]	NBR 90 [bar]	AM [bar]
0,05	190	330	500
0,10	130	270	400
0,15	110	230	350
0,20	100	210	300
0,25	90	190	270
0,30	80	170	240
0,35	75	160	220

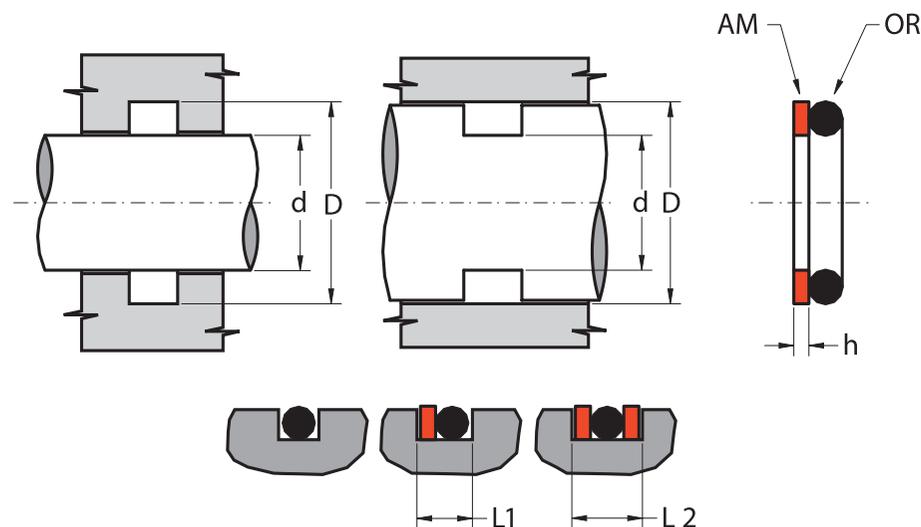
NB: per il calcolo del gioco d'accoppiamento è necessario tenere in considerazione la deformazione elastica delle parti metalliche sottoposte a pressione.

RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica	Ra ≤ 0.3 μm	Rt ≤ 2.5 μm
Superf. statica	Ra ≤ 1.6 μm	Rt ≤ 6.3 μm

Una buona pulizia e lubrificazione prima dell'assemblaggio sono raccomandate.

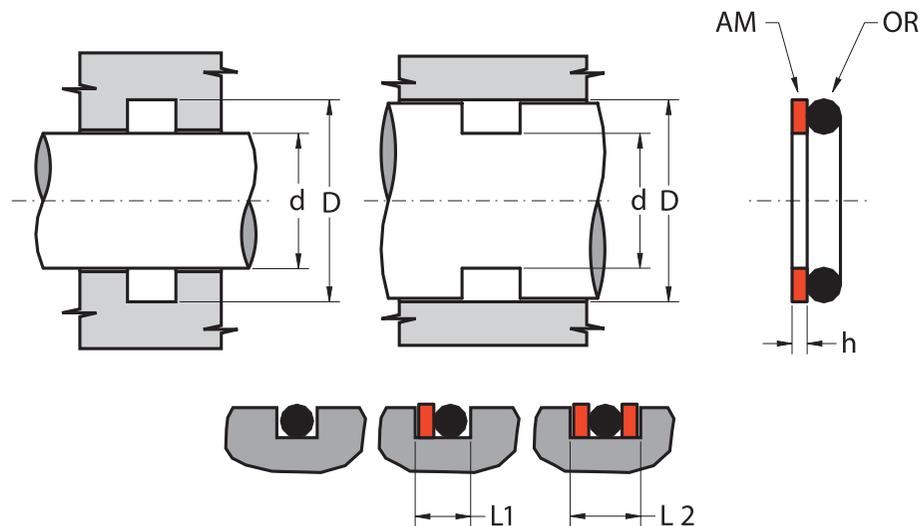
I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.



Part.	O-Ring	d ^{f7}	D ^{H9}	h	L1 ^{+0.2}	L2 ^{+0.2}
AM 3.8 6.5 1	4.1 x 1.6	3.8	6.5	1.0	3.1	4.1
AM 6 10.5 0.8	5.23 x 2.62	6	10.5	0.8	4.4	5.3
AM 10 14 1.3	9.3 x 2.4	10	14	1.3	4.5	5.8
AM 12 16 1.3	11.3 x 2.4	12	16	1.3	4.5	5.8
AM 16 20 1.3	15.3 x 2.4	16	20	1.3	4.5	5.8
AM 17 21 1.3	16.3 x 2.4	17	21	1.3	4.5	5.8
AM 20 25 1.3	19.2 x 3	20	25	1.3	5.3	6.6
AM 25 30 1.3	24.2 x 3	25	30	1.3	5.3	6.6
AM 25 32 1.3	24 x 4	25	32	1.3	6.7	8.2
AM 27 32 1.3	26.2 x 3	27	32	1.3	5.3	6.6
AM 29.3 35 1.4	28.17 x 3.53	29.3	35	1.4	6.0	7.5
AM 30 35 1.3	29.2 x 3	30	35	1.3	5.3	6.6
AM 33 38 1.3	32.2 x 3	33	38	1.3	5.3	6.6
AM 35 40 1.3	34.2 x 3	35	40	1.3	5.3	6.6
AM 36 41 1.75	34.5 x 3	36	41	1.75	5.75	7.5
AM 40 45 1.3	39.2 x 3	40	45	1.3	5.3	6.6
AM 40 50 1.7	39.2 x 5.7	40	50	1.7	9.5	11.5
AM 42.5 50 2	42 x 4.5	42.5	50	2.0	7.8	9.8
AM 43 48 1.3	42.2 x 3	43	48	1.3	5.3	6.6
AM 44.6 50.5 0.8	44.04 x 3.53	44.6	50.5	0.8	5.4	6.3
AM 45 50 1.3	44.2 x 3	45	50	1.3	5.3	6.6
AM 45 55 1.7	45.3 x 5.7	45	55	1.7	9.5	11.5
AM 50 55 1.3	49.5 x 3	50	55	1.3	5.3	6.6
AM 50 56.2 1.4	49.21 x 3.53	50	56.2	1.4	6.0	7.5

Part.	O-Ring	d ^{f7}	D ^{H9}	h	L1 ^{+0.2}	L2 ^{+0.2}
AM 50 60 1.7	49.2 x 5.7	50	60	1.7	9.5	11.5
AM 53 63 1.7	52.3 x 5.7	53	63	1.7	9.5	11.5
AM 54 59 1.4	53.1 x 3	54	59	1.4	5.4	6.8
AM 55 60 1.3	54.5 x 3	55	60	1.3	5.3	6.6
AM 55 65 1.7	54.2 x 5.7	55	65	1.7	9.5	11.5
AM 56.5 61 1.4	55.25 x 2.62	56.5	61	1.4	5.0	6.4
AM 58 63 1.3	57.0 x 3	58	63	1.3	5.3	6.6
AM 60 65 1.3	59.5 x 3	60	65	1.3	5.3	6.6
AM 60 67 1.5	59 x 4	60	67	1.5	6.9	8.4
AM 60 70 1.7	59.2 x 5.7	60	70	1.7	9.5	11.5
AM 64 70 1.4	63.5 x 3.53	64	70	1.4	6.0	7.5
AM 65 70 1.3	64.5 x 3	65	70	1.3	5.3	6.6
AM 65 75 1.7	64.2 x 5.7	65	75	1.7	9.5	11.5
AM 66 71 1.5	64.5 x 3	66	71	1.5	5.5	7.0
AM 66.4 72 1.4	65.09 x 3.53	66.4	72	1.4	6.0	7.4
AM 69 75 1.5	68.26 x 3.53	69	75	1.5	6.1	7.6
AM 70 75 1.3	69.5 x 3	70	75	1.3	5.3	6.6
AM 70 77 1.5	69 x 4	70	77	1.5	6.9	8.4
AM 70 80 1.7	69.2 x 5.7	70	80	1.7	9.5	11.5
AM 74 80 1.5	72.62 x 3.53	74	80	1.5	6.1	7.6
AM 74.1 81 1.5	74 x 4	74.1	81	1.5	6.8	8.3
AM 74.4 80 1.4	73.03 x 3.53	74.4	80	1.4	6.0	7.4
AM 75 80 1.3	74.6 x 3	75	80	1.3	5.3	6.6
AM 75 85 1.7	74.2 x 5.7	75	85	1.7	9.5	11.5

Part.	O-Ring	d ^{f7}	D ^{H9}	h	L1 ^{+0.2}	L2 ^{+0.2}
AM 79.4 85 1.3	78.97 x 3.53	79.4	85	1.3	6.0	7.5
AM 80 85 1.3	79.5 x 3	80	85	1.3	5.3	6.6
AM 80 87 1.5	79 x 4	80	87	1.5	6.9	8.4
AM 80 87.6 1.75	80 x 4.5	80	87.6	1.75	7.5	9.2
AM 80 90 1.7	79.2 x 5.7	80	90	1.7	9.5	11.5
AM 83 90 1.5	83 x 4	83	90	1.5	6.8	8.3
AM 84 90 1.4	82.14 x 3.53	84	90	1.4	6.0	7.5
AM 85 90 1.3	84.5 x 3	85	90	1.3	5.3	6.6
AM 85 95 1.7	84.1 x 5.7	85	95	1.7	9.5	11.5
AM 89.4 100 2.5	88 x 6	89.4	100	2.5	10.7	13.2
AM 90 95 1.3	89.5 x 3	90	95	1.3	5.3	6.6
AM 90 100 1.7	89.1 x 5.7	90	100	1.7	9.5	11.5
AM 93.5 100 1.4	91.67 x 3.53	93.5	100	1.4	6.0	7.4
AM 94.5 101 1.5	94.84 x 3.53	94.5	101	1.5	6.1	7.6
AM 95 100 1.3	94.5 x 3	95	100	1.3	5.3	6.6
AM 95 105 1.7	94.1 x 5.7	95	105	1.7	9.5	11.5
AM 100 105 1.3	99.5 x 3	100	105	1.3	5.3	6.6
AM 100 110 1.7	99.1 x 5.7	100	110	1.7	9.5	11.5
AM 103.5 110 1.5	102 x 4	103.5	110	1.5	6.7	8.2
AM 105 110 1.3	104.5 x 3	105	110	1.3	5.3	6.6
AM 105 115 1.7	104.1 x 5.7	105	115	1.7	9.5	11.5
AM 110 115 1.3	109.5 x 3	110	115	1.3	5.3	6.6
AM 110 120 1.7	109.1 x 5.7	110	120	1.7	9.5	11.5
AM 115 120 1.3	114.5 x 3	115	120	1.3	5.3	6.6



Part.	O-Ring	d ^{f7}	D ^{H9}	h	L1 ^{+0.2}	L2 ^{+0.2}
AM 115 125 1.7	114.3 x 5.7	115	125	1.7	9.5	11.5
AM 116.3 125 1.7	113.67 x 5.34	116.3	125	1.7	9.0	10.5
AM 119 126 1.5	118 x 4	119	126	1.5	6.9	8.4
AM 120 125 1.3	119.5 x 3	120	125	1.3	5.3	6.6
AM 120 130 1.7	119.3 x 5.7	120	130	1.7	9.5	11.5
AM 125 130 1.3	124.5 x 3	125	130	1.3	5.3	6.6
AM 125 135 1.7	124.3 x 5.7	125	135	1.7	9.5	11.5
AM 130 140 1.7	129.3 x 5.7	130	140	1.7	9.5	11.5
AM 135 145 1.7	134.3 x 5.7	135	145	1.7	9.5	11.5
AM 140 150 1.7	139.3 x 5.7	140	150	1.7	9.5	11.5
AM 142 151 1.8	139.7 x 5.34	142	151	1.8	9.1	10.6
AM 145 155 1.7	144.3 x 5.7	145	155	1.7	9.5	11.5
AM 150 160 1.7	149.3 x 5.7	150	160	1.7	9.5	11.5
AM 152 161 1.8	149.2 x 5.34	152	161	1.8	9.1	10.6
AM 154 166 3	155.6 x 6.99	154	166	3.0	12.5	15.5

