Materiali

Colore	Materiale	cod.	Temp. (°C) *	Durezza	Certificato FDA	Principali applicazioni e note varie
	PU rosso	P	-30 / +125	95 °ShA	✓	Guarnizioni ad U, raschiatori ed altri elementi. Oli minerali, aria compressa, acqua, acqua marina. Resistente all'idrolisi.
	PU verde chiaro	P1	-30 / +115	88 °ShA		Guarnizioni ad U, raschiatori ed altri elementi. Oli minerali, aria compressa, acqua, acqua marina. Per applicazioni pneumatiche e a bassa pressione.
	PU arancione	P2	-30 / +135	96 °ShA		Guarnizioni ad U, raschiatori ed altri elementi. Oli minerali, aria compressa, acqua, acqua marina. Per applicazioni ad alte temperature.
	PU viola	P3	-30 / +115	95 °ShA	✓	Guarnizioni ad U, raschiatori ed altri elementi. Oli minerali, aria compressa, acqua, acqua marina. Resistenza agli agenti chimici, ideale per applicazioni ad uso alimentare.
	PU azzurro	X	-50 / +105	95 °ShA	✓	Guarnizioni ad U, raschiatori ed altri elementi. Oli minerali, aria compressa, acqua, acqua marina. Per applicazioni a basse temperature.
	PU rosso scuro	M	-30 / +125	96 °ShA		Guarnizioni ad U, raschiatori ed altri elementi. Oli minerali, aria compressa, acqua, acqua marina. Elevata resistenza all'usura, basso coefficiente d'attrito, autolubrificante.
	PU blu	Q	-30 / +125	57 °ShD	✓	Guarnizioni ad U, raschiatori ed altri elementi. Oli minerali, aria compressa, acqua, acqua marina. Alta resistenza all'estrusione, per applicazioni ad alta pressione.
	PU grigio	Q2	-30 / +125	57 °ShD		Guarnizioni ad U, raschiatori ed altri elementi. Oli minerali, aria compressa, acqua, acqua marina. Alta resistenza all'estrusione, per applicazioni ad alta pressione. Basso coefficiente d'attrito.
	PU	R	-20 / +115	95 °ShA	✓	Guarnizioni ad U, raschiatori ed altri elementi. Oli minerali, aria compressa, acqua, acqua marina. Elevata resistenza all'abrasione.
	PU	R2	-37 / +110	96 °ShA	✓	Guarnizioni ad U, raschiatori ed altri elementi. Oli minerali, aria compressa, acqua, acqua marina. Elevata resistenza all'abrasione.

POLIURETANO *tutte le classi di poliuretano sono resistenti all'idrolisi

Materiali

Colore	Materiale	cod.	Temp. (°C) *	Durezza	Certificato FDA	Principali applicazioni e note varie	
	NBR	N	-25 / +100	85 °ShA		Guarnizioni ad U, raschiatori ed altri elementi. Oli minerali, aria compressa, acqua a bassa temperatura.	NBR
	NBR 95	A	-25 / +100	95 °ShA		Guarnizioni ad U, raschiatori ed altri elementi. Oli minerali, aria compressa, acqua a bassa temperatura. Elevata resistenza all'estrusione.	NBR
	NBR FDA	F	-22 / +100	85 °ShA	✓	Guarnizioni ad U, raschiatori ed altri elementi. Oli minerali, aria compressa, acqua a bassa temperatura. Per applicazioni ad uso alimentare.	NBR
	H-NBR	H	-25 / +150	85 °ShA		Guarnizioni ad U, raschiatori ed altri elementi. Oli minerali, aria compressa, fluidi ad alte temperature, acqua a bassa temperatura.	NBR
	FPM (viton)	V	-20 / +210	85 °ShA		Guarnizioni ad U, raschiatori ed altri elementi. Oli minerali, aria compressa, fluidi ad alte temperature e aggressivi	FPM
	FPM FDA (viton)	V2	-25 / +210	85 °ShA	✓	Guarnizioni ad U, raschiatori ed altri elementi. Oli minerali, aria compressa, fluidi ad alte temperature e aggressivi. Per applicazioni ad uso alimentare.	FPM
	EPDM	E	-50/+130	85 °ShA		Guarnizioni ad U, raschiatori ed altri elementi. Resistente ad aqua ad alte temperature, vapore, acidi diluiti e alcalini. NON resistente ad oli minerali.	EPDM
	EPDM FDA	Z	-50/+100	85 °ShA	✓	Guarnizioni ad U, raschiatori ed altri elementi. Resistente ad aqua ad alte temperature, vapore, acidi diluiti e alcalini. NON resistente ad oli minerali. Per applicazioni ad uso alimentare.	EPDM
	Silicone FDA	S	-55/+210	85 °ShA	✓	Guarnizioni per flange ed altre tenute statiche. Per applicazioni ad uso alimentare. NON raccomandato per applicazioni dinamiche.	SILICONE
	Silicone FDA	S2	-55/+210	85 °ShA	✓	Guarnizioni per flange ed altre tenute statiche. Per applicazioni ad uso alimentare. NON raccomandato per applicazioni dinamiche.	SILICONE

Materiali

Colore	Materiale	cod.	Temp. (°C) *	Durezza	Certificato FDA	Principali applicazioni e note varie	
	AFLAS	I	-15/+210	85 °ShA		Guarnizioni ad U, raschiatori ed altri elementi. Olio acido e gas, vapore e acqua calda, liquidi dei freni. Elevata proprietà all'isolamento elettrico.	TFE/P
	PTFE-P FDA	T	-200/+260	55 °ShD	✓	Tenute composte con elemento energizzante, anelli antiestrusore e guide. Basso attrito, eccellente resistenza chimica. Per applicazioni ad uso alimentare.	PTFE
	PTFE-40%	B	-200/+260	64 °ShD		Tenute composte con elemento energizzante, anelli antiestrusore e guide. Rinforzato con 40% di bronzo per migliorare la resistenza all'usura, basso attrito.	PTFE
	PTFE-60%	B6	-200/+260	67 °ShD		Tenute composte con elemento energizzante, anelli antiestrusore e guide. Rinforzato con 60% di bronzo per migliorare la resistenza all'usura, basso attrito.	PTFE
	PTFE-25%	C	-200/+260	64 °ShD		Tenute composte con elemento energizzante, anelli antiestrusore e guide. Rinforzato con 25% di fibre di vetro per migliorare la resistenza all'usura, basso attrito.	PTFE
	PTFE-25%	G	-200/+260	55 °ShD		Tenute composte con elemento energizzante, anelli antiestrusore e guide. Rinforzato con vetro/MoS2 per migliorare la resistenza all'usura, basso attrito.	PTFE
	POM FDA	D	-50/+100	/	✓	Anelli antiestrusione, guide e altri particolari torniti. Data la sua elevata stabilità in ambiente sia a secco che umido è raccomandato per particolari precisi dove sono richieste tolleranze.	PLASTICA
	PA FDA	Y	-30/+100	/	✓	Anelli antiestrusione, guide e altri particolari torniti.	PLASTICA
	PEEK	K	-50/+250	90 °ShD	✓	Tenute composite con elemento energizzante. Anelli antiestrusione e guide, basso attrito, per particolari precisi.	PLASTICA
	UHMW-PE	U	-200/+80	63 °ShD		Tenute composite con elemento energizzante. Anelli antiestrusione e guide, basso attrito.	PLASTICA