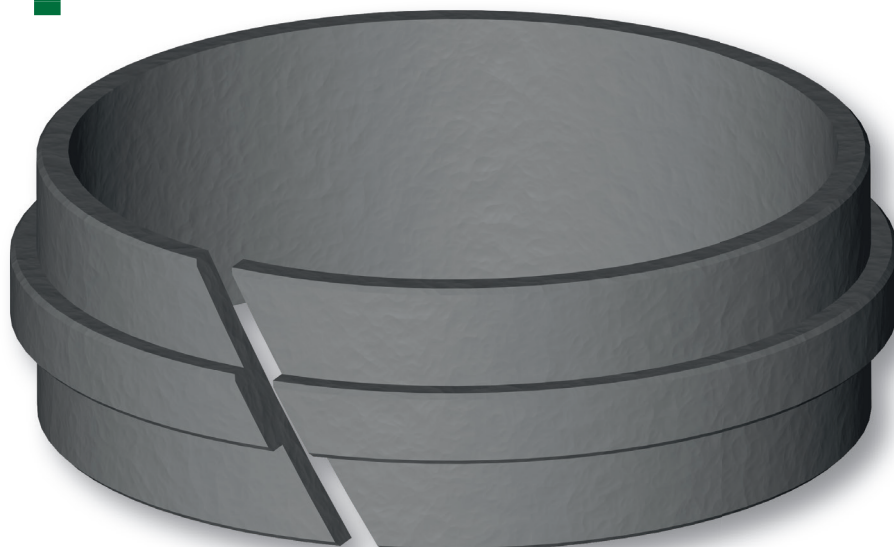


# FIT



L'anello di guida tipo FIT di Aston Seals è stato sviluppato per sostituire le tradizionali guide in bronzo nei cilindri idraulici. Guida lo stelo ed evita contatti metallici con la testata del cilindro in presenza di forze radiali che agiscono in direzione perpendicolare al movimento.

Gli spigoli smussati prevengono le scheggiature del materiale e rendono più agevole l'installazione della guida nella sede.

Il materiale impiegato per questa guida è una resina acetica a media viscosità caricata con fibra vetro e caratterizzata da elevata resistenza, rigidità, durezza, resistenza all'impatto, resilienza e stabilità alle alte e basse temperature.

- Ampia durata in esercizio
- Eccellente resistenza all'usura
- Semplice assemblaggio e disegno della cava
- Riduce le vibrazioni
- Basso attrito
- Buona resistenza ai carichi
- Buona stabilità meccanica alle alte temperature
- Di facile installazione

## MATERIALE



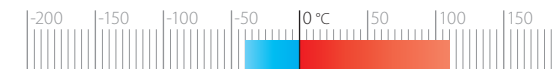
Tipologia Resina acetica con fibra vetro  
Designazione BEARITE

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

Velocità  
≤ 1 m/s



Temperatura  
-40°C ÷ +110°C



Fluidi

Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica	Ra ≤ 0.3 μm	Rt ≤ 2.5 μm
Superf. statica	Ra ≤ 2 μm	Rt ≤ 10 μm

## SCELTA DELLA LARGHEZZA DELLA GUIDA

La larghezza della guida può essere calcolata con la seguente formula:

$$h_{mm} \geq \frac{F_N \times k}{p_{N/mm^2} \times d_{mm}}$$

dove

$h_{mm}$

$F_N$

$k$

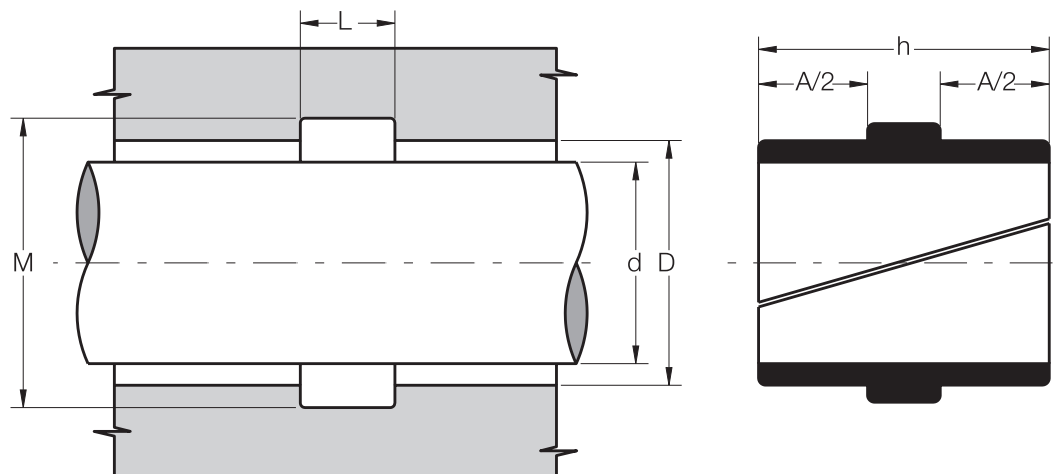
$d_{mm}$

$p_{N/mm^2}$

- Larghezza della guida in mm
- Carico radiale in N
- Fattore di sicurezza (*generalmente 2*)
- Diametro dello stelo in mm
- Pressione superficiale N/mm<sup>2</sup>  
40 a 20 °C  
30 a 70 °C

Una buona pulizia e lubrificazione prima dell'assemblaggio sono raccomandate.

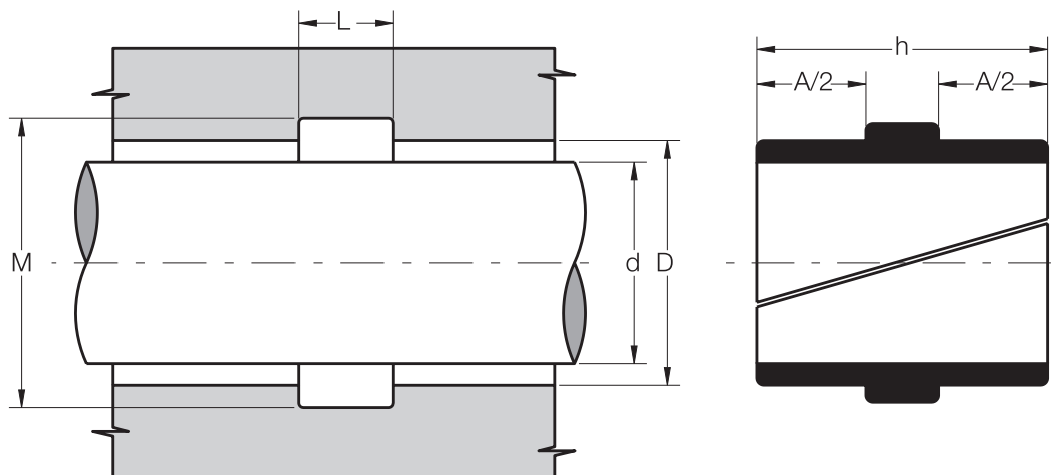
I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>+0.05</sup>	M <sup>+0.2</sup>	L <sup>+0.2</sup>	h	A
<b>FIT 30 34 10</b>	30	34	37	4.0	10	6
<b>FIT 32 36 12.5</b>	32	36	38.0	4.5	12.5	8
<b>FIT 38 42 12.5</b>	38	42	44	4.5	12.5	8
<b>FIT 40 45 16</b>	40	45	49	8.0	16	8
<b>FIT 45 46.8 8.8</b>	45	46.8	49.8	2.5	8.8	6.3
<b>FIT 45 49 10</b>	45	49	53	4.0	10	6
<b>FIT 45 50 16</b>	45	50	54	8.0	16	8
<b>FIT 45 50 20</b>	45	50	54	7.0	20	13
<b>FIT 50 51.8 8.8</b>	50	51.8	54.8	2.5	8.8	6.3
<b>FIT 50 54 20</b>	50	54	58	7.0	20	13
<b>FIT 50 55 16</b>	50	55	59	6.0	16	10
<b>FIT 50 55 16/A</b>	50	55	59	8.0	16	8
<b>FIT 50 55 20</b>	50	55	59	7.0	20	13
<b>FIT 55 60 15</b>	55	60	64	5.0	15	10
<b>FIT 55 60 16</b>	55	60	64.5	8.0	16	8
<b>FIT 55 61 27</b>	55	61	65	6.0	27	21
<b>FIT 60 61.8 8.8</b>	60	61.8	64.8	3.0	8.8	5.8
<b>FIT 60 65 20</b>	60	65	69	7.0	20	13
<b>FIT 60 65 25</b>	60	65	68.2	8.0	25	17
<b>FIT 61 65 10</b>	61	65	69	4.0	10	6
<b>FIT 65 66.8 8.8</b>	65	66.8	69.8	3.0	8.8	5.8
<b>FIT 65 70 16</b>	65	70	74	8.0	16	8
<b>FIT 65 71 16</b>	65	71	75	8.0	16	8
<b>FIT 70 74 20</b>	70	74	78	7.0	20	13

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>+0.05</sup>	M <sup>+0.2</sup>	L <sup>+0.2</sup>	h	A
<b>FIT 70 75 15</b>	70	75	79	5.0	15	10
<b>FIT 72 79 31</b>	72	79	82	8.0	31	23
<b>FIT 75 76.8 13.2</b>	75	76.8	79.8	3.5	13.2	9.7
<b>FIT 75 80 15</b>	75	80	84	5.0	15	10
<b>FIT 75 80 16</b>	75	80	84.5	8.0	16	8
<b>FIT 75 80 25</b>	75	80	83.2	8.0	25	17
<b>FIT 75.3 80.5 30</b>	75.3	80.5	85	8.1	30	21.9
<b>FIT 76 80 12</b>	76	80	84	5.0	12	7
<b>FIT 80 83 13.2</b>	80	83	86	4.5	13.2	8.7
<b>FIT 80 85 16</b>	80	85	89	8.0	16	8
<b>FIT 80 86 16</b>	80	86	90	8.0	16	8
<b>FIT 85 90 27</b>	85	90	95	8.0	27	19
<b>FIT 85 91 27</b>	85	91	95	6.0	27	21
<b>FIT 88 92 15</b>	88	92	97	6.0	15	9
<b>FIT 88.5 92.5 20</b>	88.5	92.5	96.5	7.0	20	13
<b>FIT 90 95 15</b>	90	95	99	5.0	15	10
<b>FIT 90 95 25</b>	90	95	98.2	8.0	25	17
<b>FIT 90 96 26</b>	90	96	100	7.0	26	19
<b>FIT 90.3 95.5 30</b>	90.3	95.5	100	8.0	30	22
<b>FIT 91 95 15</b>	91	95	100	6.0	15	9
<b>FIT 95 100 16</b>	95	100	104.5	8.0	16	8
<b>FIT 95 100 16/A</b>	95	100	104	8.0	16	8
<b>FIT 95 101 16</b>	95	101	105	8.0	16	8
<b>FIT 97 103 30</b>	97	103	107.5	10.0	30	20

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>+0.05</sup>	M <sup>+0.2</sup>	L <sup>+0.2</sup>	h	A
<b>FIT 100 105 15</b>	100	105	109	5.0	15	10
<b>FIT 100 105 16</b>	100	105	109	8.0	16	8
<b>FIT 105 110 25</b>	105	110	113.2	8.0	25	17
<b>FIT 105 111 31</b>	105	111	115	8.0	31	23
<b>FIT 105.3 110.5 30</b>	105.3	110.5	115	8.0	30	22
<b>FIT 107 112 16</b>	107	112	117	6.0	16	10
<b>FIT 108.5 112.5 20</b>	108.5	112.5	116.5	7.0	20	13
<b>FIT 110 115 15</b>	110	115	119	5.0	15	10
<b>FIT 110 115 16</b>	110	115	119	8.0	16	8
<b>FIT 110 116 16</b>	110	116	120	8.0	16	8
<b>FIT 110 116 26</b>	110	116	120	7.0	26	19
<b>FIT 115 120 15</b>	115	120	124	5.0	15	10
<b>FIT 115 120 16</b>	115	120	124.5	8.0	16	8
<b>FIT 118 124 30</b>	118	124	128.5	10.0	30	20
<b>FIT 120 125 25</b>	120	125	128.2	8.0	25	17
<b>FIT 125 130 16</b>	125	130	134	8.0	16	8
<b>FIT 125 130 29</b>	125	130	134	8.0	29	21
<b>FIT 125 131 16</b>	125	131	135	8.0	16	8
<b>FIT 126 131 18</b>	126	131	136	7.0	18	11
<b>FIT 128.5 132.5 20</b>	128.5	132.5	136.5	7.0	20	13
<b>FIT 132 138 26</b>	132	138	142	7.0	26	19
<b>FIT 135 140 15</b>	135	140	144	5.0	15	10
<b>FIT 135 140 16</b>	135	140	144.5	8.0	16	8
<b>FIT 140 145 25</b>	140	145	148.2	8.0	25	17



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>+0.05</sup>	M <sup>+0.2</sup>	L <sup>+0.2</sup>	h	A
<b>FIT 140 146 30</b>	140	146	150.5	10.0	30	20
<b>FIT 148.5 152.5 20</b>	148.5	152.5	156.5	7.0	20	13
<b>FIT 152 158 26</b>	152	158	162	7.0	26	19
<b>FIT 165 170 25</b>	165	170	173.2	8.0	25	17
<b>FIT 171.5 175.5 20</b>	171.5	175.5	179.5	7.0	20	13
<b>FIT 172 178 26</b>	172	178	182	7.0	26	19
<b>FIT 194 200 26</b>	194	200	204	7.0	26	19
<b>FIT 194.5 198.5 20</b>	194.5	198.5	202.5	7.0	20	13

