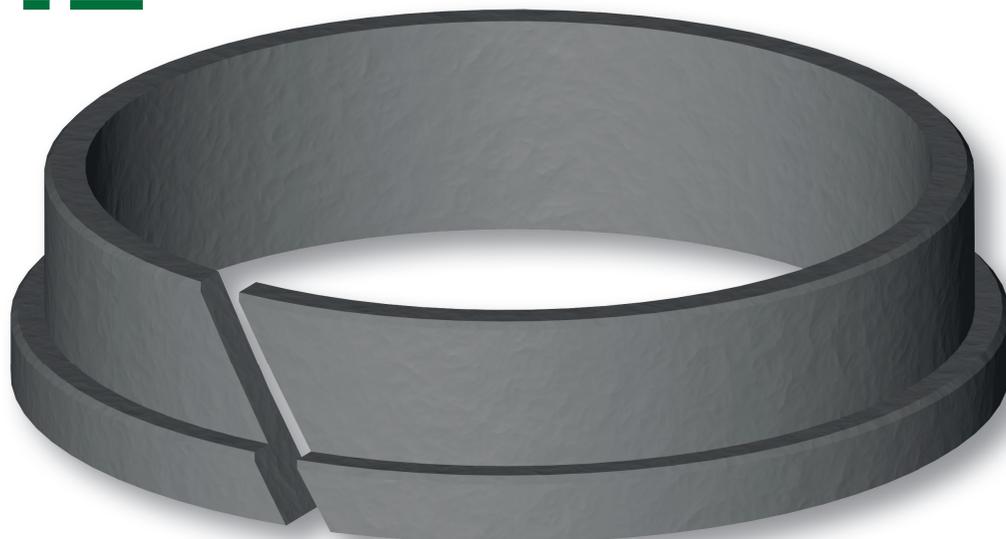


FIL



L'anello di guida tipo FIL di Aston Seals è stato sviluppato per sostituire le tradizionali guide in bronzo nei cilindri idraulici. Guida lo stelo ed evita contatti metallici con la testata del cilindro in presenza di forze radiali che agiscono in direzione perpendicolare al movimento.

Gli spigoli smussati prevengono le scheggiature del materiale e rendono più agevole l'installazione della guida nella sede.

Il materiale impiegato per questa guida è una resina acetica a media viscosità caricata con fibra vetro e caratterizzata da elevata resistenza, rigidità, durezza, resistenza all'impatto, resilienza e stabilità alle alte e basse temperature.

- Ampia durata in esercizio
- Eccellente resistenza all'usura
- Semplice assemblaggio e disegno della cava
- Riduce le vibrazioni
- Basso attrito
- Buona resistenza ai carichi
- Buona stabilità meccanica alle alte temperature
- Di facile installazione

MATERIALE



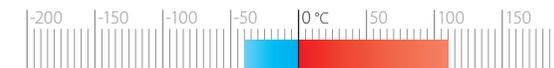
Tipologia Resina acetica con fibra vetro
Designazione BEARITE

CONDIZIONI D'ESERCIZIO

Velocità
≤ 1 m/s



Temperatura
-40°C ÷ +110°C



Fluidi

Oli idraulici (a base minerale)
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica	Ra ≤ 0.3 μm	Rt ≤ 2.5 μm
Superf. statica	Ra ≤ 2 μm	Rt ≤ 10 μm

SCELTA DELLA LARGHEZZA DELLA GUIDA

La larghezza della guida può essere calcolata con la seguente formula:

$$h_{mm} \geq \frac{F_N \times k}{p_{N/mm^2} \times d_{mm}}$$

dove

h_{mm}

F_N

k

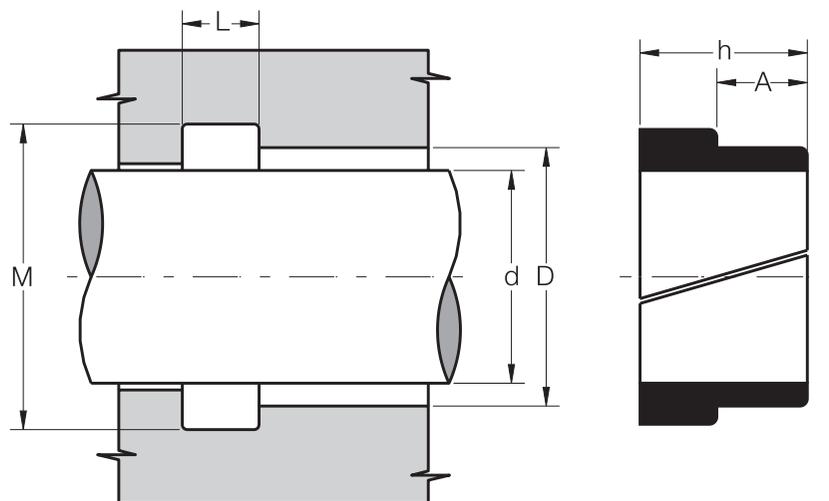
d_{mm}

p_{N/mm^2}

- Larghezza della guida in mm
- Carico radiale in N
- Fattore di sicurezza (*generalmente 2*)
- Diametro dello stelo in mm
- Pressione superficiale N/mm²
40 a 20 °C
30 a 70 °C

Una buona pulizia e lubrificazione prima dell'assemblaggio sono raccomandate.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.



Part.	d ^{f7}	D ^{+0.05}	M ^{+0.2}	L ^{+0.1}	h	A
FIL 45 51 13	45	51	56	5.0	13	8
FIL 55 61 13	55	61	66	5.0	13	8
FIL 60 66 13	60	66	71	5.0	13	8
FIL 60 66 16	60	66	71	5.0	16	11
FIL 65 70 16	65	70	73	5.0	16	11
FIL 65 71 13	65	71	76	5.0	13	8
FIL 70 76 13	70	76	81	5.0	13	8
FIL 72 77 16	72	77	82.4	5.0	16	11
FIL 75 81 13	75	81	86	5.0	13	8
FIL 78 84 16	78	84	89	5.0	16	11
FIL 80 86 13	80	86	91	5.0	13	8
FIL 85 90 16	85	90	93	5.0	16	11
FIL 85 91 13	85	91	96	5.0	13	8
FIL 88 93 16	88	93	98	5.0	16	11
FIL 91 96 16	91	96	101.4	5.0	16	11
FIL 95 101 13	95	101	106	5.0	13	8
FIL 99 105 16	99	105	110	5.0	16	11
FIL 100 106 13	100	106	111	5.0	13	8
FIL 105 111 13	105	111	116	5.0	13	8
FIL 110 115 16	110	115	120.4	5.0	16	11

Part.	d ^{f7}	D ^{+0.05}	M ^{+0.2}	L ^{+0.1}	h	A
FIL 110 116 13	110	116	121	5.0	13	8
FIL 115 121 13	115	121	126	5.0	13	8
FIL 120 126 16	120	126	131	5.0	16	11
FIL 125 131 13	125	131	136	5.0	13	8
FIL 129 136 16	129	136	139.4	5.0	16	11
FIL 132 138 13	132	138	143	5.0	13	8
FIL 135 141 13	135	141	146	5.0	13	8
FIL 140 146 13	140	146	151	5.0	13	8
FIL 141 147 16	141	147	152	5.0	16	11
FIL 142 148 13	142	148	153	5.0	13	8
FIL 145 151 13	145	151	156	5.0	13	8
FIL 152 158 13	152	158	163	5.0	13	8
FIL 162 168 16	162	168	173	5.0	16	11
FIL 165 171 13	165	171	176	5.0	13	8
FIL 172 178 13	172	178	183	5.0	13	8
FIL 183 189 16	183	189	194	5.0	16	11
FIL 194 200 13	194	200	205	5.0	13	8
FIL 207 213 16	207	213	218	5.0	16	11
FIL 218 224 13	218	224	229	5.0	13	8